

Il Pick To Light

Il Pick To Light è in grado di riconoscere l'elemento corretto da utilizzare per ogni lavorazione.

Nel caso in cui l'operatore scelga l'elemento sbagliato il sistema non si avvierà e una segnalazione luminosa evidenzierà l'errore.



LA SICUREZZA È GARANTITA.



CONTATTI

Indirizzo

VIA CHAMBERY, 93/115 Q
10142 Torino (TO)

Telefono

+39 011 770 4411

Mail

vendite@dermu.com
info@dermu.com

www.dermu.com



FTC SYSTEM

Oggettivazione del processo produttivo e controllo intelligente degli utensili tramite comunicazione WiFi.

Monitoraggio dell'esecuzione del job assegnato

01 Il sistema superiore invia alla centralina il comando del job da eseguire e il codice identificativo del pezzo, confermato dall'operatore tramite lettore barcode o terminale.

02 Tramite un lettore RFID il software legge il tag del pezzo e fa partire la lavorazione corrispondente in loop, garantendo un notevole risparmio di tempo.

03 I sensori permettono la differenziazione dei Job da eseguire rendendo il sistema un Poka-yoke, come nel caso della gestione RFID.



Il porta bussole

In base all'operazione assegnata dal FTC, il sistema manderà un segnale al portabussole collegato.

Il portabussole consente all'operatore di poter capire immediatamente la bussola da utilizzare per una certa lavorazione.

Tramite i led posti vicino a ogni bussola è possibile vedere immediatamente la bussola necessaria e in caso di errore il led inizierà a lampeggiare per garantire la massima efficienza possibile.

Qualora la bussola prelevata fosse sbagliata, il sistema interromperà l'utilizzo dell'avvitatore collegato.



FTC in Funzione

INIZIO LAVORAZIONE

Da lettore barcode

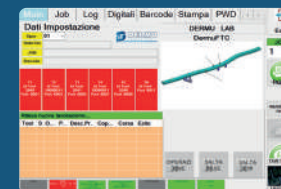
Da pulsante Start

Gestione Lotti Start Automatico

Sensoristica di campo per intercettare presenza oggetto di lavorazione

Protocolli di comunicazione con altri Sistemi:

- NPL
- PFCS
- Open Protocol



Intelligenza del sistema FTC

Dopo aver effettuato un input di lavorazione il sistema FTC esegue i seguenti controlli di processo.

CONTROLLO PROCESSO

Torrino Acustico Luminoso

Pick To Light

Cambio Bussole "Controllato"

Controllo posizione utensile nello spazio (Ultrasuoni)

Controllo Forza/Angolo per Chiavi Dinamometriche e Avvitatori

Controllo Forza/Corsa per Rivettatrici e Tirainseriti

Consultazioni Dati per Risalita Processo

Stampa Ticket di Fine Lavorazione